

GESTORE	macro intervento	Linea Intervento	Tipo intervento	Nuovo/Adegua-mento	Descrizione breve intervento	Sviluppo tecnologico (da normalizzare)	AREA	Stato di Progettazione ai sensi 33 del D.Lgs. n. 50/2016:	% popolazione progetto	Quantità %	Quantità non trattata % (deficit impiantistico)
IREN AMBIENTE	PAD	Linea 1.1C	9) Realizzazione di impianti innovativi di trattamento/riciclaggio per materiali assorbenti ad uso personale (PAD)	NUOVO	<p>L'azienda progetta la costruzione di un impianto, sito in Comune di Parma, via Strada Uguzzolo, a servizio delle Province di Parma, Reggio Emilia e Piacenza. L'impianto è in grado di trattare 10.000 t/a di materiale assorbente ad uso personale (PAD). La tecnologia brevettata consente il trattamento di pannolini e pannolini usa& di tutte le marche, con l'obiettivo di recuperare plastica, cellulosa e polimero super assorbente sterilizzati, da poter riutilizzare come End of Waste.</p> <p>L'innovazione tecnologica ha ricevuto il riconoscimento Eco-Innovation nel 2011 (RECALL - ECO/IV/3044409) da parte della Commissione Europea.</p> <p>Il processo di recupero dei PAP consiste nella sanificazione preliminare del rifiuto attraverso due autoclavi, finalizzata alla rimozione dei microrganismi patogeni naturalmente presenti, medicinali e altre sostanze chimiche ed in un sistema di separazione e recupero della matrici che compongono il rifiuto stesso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Frazione composta da cellulosa in focchi con basso contenuto di polimero superassorbente (SAP); <input type="checkbox"/> Frazione composta da plastiche eterogenee; <input type="checkbox"/> Frazione composta da SAP. <p>È in fase di ultimazione il Progetto di fattibilità tecnica ed economica, pertanto si prevede di raggiungere il</p>	<p>Il processo di recupero dei PAP consiste nella sanificazione preliminare del rifiuto attraverso due autoclavi, finalizzata alla rimozione dei microrganismi patogeni naturalmente presenti, medicinali e altre sostanze chimiche ed in un sistema di separazione e recupero delle matrici che compongono il rifiuto stesso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Frazione composta da cellulosa in focchi con basso contenuto di polimero superassorbente (SAP); <input type="checkbox"/> Frazione composta da plastiche eterogenee; <input type="checkbox"/> Frazione composta da SAP. <p>Queste nuove materie prime seconde, di elevata qualità, potranno essere utilizzate in nuovi processi produttivi.</p> <p>Le plastiche che si ottengono dal processo sono adatte ad essere utilizzate nei principali processi di lavorazione della plastica.</p> <p>La frazione organico-cellulosica può essere utilizzata per varie applicazioni, come: prodotti assorbenti per animali domestici, carte di elevata qualità, prodotti tessili (viscosa e rayon), materiali refrattari</p>	PARMA	progetto di fattibilità tecnica ed economica, verificato e validato ai sensi dell'articolo 26 del D.Lgs. n. 50/2016	100%	1	1